

ACIERS CORTEN



QUE SERAIT LE MONDE SANS L'ACIER ?



HIC-ACIERS

PRODUITS SIDERURGIQUES *depuis 1995*

ZAC de Rosarge - 1, rue Palverne
Les Echets - 01700 Miribel, France

Téléphone: 04.72.89.79.89
Fax: 04.72.89.42.79

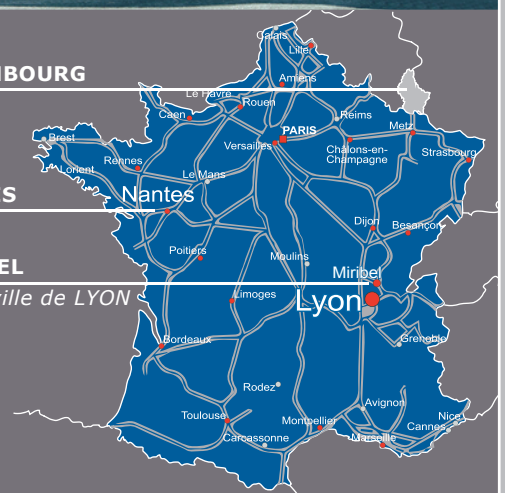
infos@hic-aciers.fr
www.hic-aciers.com

LUXEMBOURG

NANTES

MIRIBEL

15 minutes du centre ville de LYON



L'acier Corten (nom de marque) est un acier auto-patiné à corrosion superficielle forcée très utilisé, grâce à sa résistance aux conditions atmosphériques, dans la charpente visible, dans les ouvrages d'art, dans les constructions les plus variées (exemple: le ferroviaire) et, même de plus en plus, dans l'art de la sculpture monumentale.

NOTICE TECHNIQUE

Acier de construction, avec les caractéristiques mécaniques assimilables à la qualité S355, qui présente, en vertu d'agents liants spécifiques ajoutés comme le chrome, le cuivre et le nickel, une résistance particulière à la corrosion des agents atmosphériques.

La bonne résistance à la corrosion de ces qualités d'aciers repose sur la formation d'une couche superficielle imperméable et protectrice ayant une bonne adhérence, qui protège la matière de base contre la corrosion. La formation de la couche protectrice se fait dans des circonstances atmosphériques normales, sous condition que les pièces soient successivement humides. Un grenailage SA 2.5 améliore considérablement la régularité et la vitesse de l'oxydation. En dehors de ces préconisations, il faut proscrire dans la construction les angles morts pouvant retenir l'eau.

Le travail des qualités d'acier résistant aux intempéries (cintrage, usinage, etc....) est comparable à celui des aciers de construction non alliés correspondant au S355.

INFORMATIONS TECHNIQUES ACIER SVT EURONORM : EN 10155

QUALITE: S355 JOWP

APPLICATIONS: OUVRAGE D'ART, CHEMINEES, REVETEMENT DE FAÇADE.

SOUDABILITE: SOUDABLE AVEC TOUTES LES METHODES DE SOUDAGE COURANTES

METAUX D'APPORT	SELON	MARQUE
Electrode	AWS : E 8013-G	HERAL HRL gelb
Fils à souder MIG/MAG	AWS : ER 805-G	TD Cor

Recuit de normalisation: 840 – 950 °C **Recuit de détente:** 550 – 600 °C

CARACT. CHIMIQUES

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Al %	Cu %	Cr %	Ni %
≤ 0.12	≤ 0.75	≤ 1.00	0.06-0.15	≤ 0.035	≤ 0.020	0.25 – 0.55	0.30-1.25	≤ 0.65

CARACT. TECHNIQUES

ReH	Rm	A %
N/mm ² ≥ 355	N/mm ² 490 - 630	≥ 22

VOUS PROPOSONS EN DISPONIBLE SUR STOCK: TOLES S355 JOWP

1.000 TONNES Formats commerciaux 1000*2000 à 2000*6000 - Ep: 1,5 à 20 mm.

VOUS PROPOSONS SUR DEROULAGE USINE A VOS LONGUEURS

DELAIS: 1 à 2 SEMAINES S355 JOWP

10.000 TONNES DE BOBINES DISPONIBLES.

SUR LAMINAGE :

Eps 10 à 120mm FORMATS A LA DEMANDE DELAI 4 SEMAINES

SIEGE SOCIAL ET DEPOT: MIRIBEL
15 minutes du centre ville de LYON

ZAC de Rosarge - 1, rue Palverne
Les Echets - 01700 Miribel, France

Téléphone: 04.72.89.79.89
Fax: 04.72.89.42.79

infos@hic-aciers.fr
www.hic-aciers.com